Composé à joints tout usage prêt à l'emploi

Description

Le Rapid Coat® de Lafarge est un composé à joints tout usage idéal à toutes les étapes de finition des panneaux de gypse : la pose de ruban, la finition, l'application d'une couche d'égalisation ou d'une texture, le remplissage des cornières et des moulures, et le masquage des marques laissées par les clous et les vis. Le Rapid Coat® de Lafarge constitue aussi un excellent liant pour lameller ensemble les panneaux de gypse.

Avantages

- Pré-mélangé et prêt à utiliser tel quel.
- Sèche rapidement (en aussi peu que 4 heures).
- Rétrécit peu.
- Se ponce facilement.
- Excellent rendement en surface et adhérence supérieure. Si l'on suit le mode d'emploi, le Rapid Coat® de Lafarge couvre aussi bien, sinon mieux, que tout autre enduit à joints ordinaire.
- Permet d'épargner temps et argent. Le système en deux étapes permet en effet d'exécuter les travaux plus rapidement et de réaliser des économies de main-d'oeuvre.

Caractéristiques du produit

Matériau

Formule de type vinyle.

Superficie couverte

Environ 1,5 boîte ou seau (env. 26 kg/100 m^2 (55 lbs/1 000 pi^2)]. La superficie couverte dépend du nombre de garnitures métalliques et de moulures.

Temps de séchage

Durcit en environ 4 heures, sèche complètement en environ 24 heures. La durée de séchage varie selon la température et le taux d'humidité.

IMPORTANT :
N'employer qu'à l'intérieur.
Pour un séchage optimum (spécialement dans le cas d'une application en deux étapes), maintenir la température de la pièce entre 20°C et 25°C (68°F et 77°F).

Entreposage

9 mois sur les tablettes sans écarts extrêmes de température.

Formats disponibles

Boîte et seau : 17 litres (4,5 gal. US)
Poids net approximatif : 16,8 kg (37 lbs)

Directives d'application

Bien que l'on obtienne un excellent rendement en surface lorsqu'on suit la méthode traditionnelle en trois étapes pour appliquer le Rapid Coat® de Lafarge (pose de ruban, remplissage, finition), l'application en deux étapes est recommandée pour obtenir les mêmes excellents résultats en moins de temps.

Pose de ruban et finition de joints

Première étape : Employer un couteau de finition en acier d'environ 100-150 mm (4-6 po) pour appliquer sur la surface à finir (bords amincis) une couche généreuse de composé à joints Rapid Coat® de Lafarge. Presser fermement le ruban dans le composé en enlevant le composé excédentaire sous le ruban afin de créer une bonne adhérence avec le panneau de gypse. Appliquer ensuite une couche généreuse de remplissage au moyen d'un couteau de finition ou d'une truelle en acier de 250-300 mm (10-12 po) pour recouvrir le ruban. Enlever le composé excédentaire en amincissant de chaque côté du joint en partant du centre.

Seconde étape : Appliquer une couche de finition lorsque le composé de la première étape est sec (environ 24 heures). Le composé est jugé sec si aucune empreinte n'est laissée lorsque l'on appuie doucement du bout des doigts. Au moyen d'un couteau de finition ou une truelle en acier de 250-300 mm (10-12 po), on applique alors une mince couche de composé à joints sur le composé sec de la première étape en couvrant une largeur suffisante pour corriger les imperfections de surface. Enlever le composé excédentaire en amincissant de chaque côté du joint en partant du centre. La surface peut être poncée ou peinte environ 24 heures plus tard.

(→)

Lafarge Rapid Coat®

Rapid Coat®

Composé à joints tout usage prêt à l'emploi

Retouchage des têtes de clous/vis et remplissage des garnitures métalliques

On peut appliquer une couche généreuse (jusqu'à 6 mm (1/4 po sans risque de fissuration)) du composé Rapid Coat® de Lafarge pour remplir les cornières et les trous laissés par les clous et les vis. Si nécessaire, on peut appliquer une seconde couche lorsque la première est sèche.

Application d'une couche d'égalisation

On peut employer le composé Rapid Coat® pour appliquer une couche d'égalisation sur les panneaux de gypse muraux. Une telle couche laisse un mince film de composé uniforme sur toute la surface du panneau de gypse, élimine les imperfections de même que les différences de texture entre les panneaux de gypse et le composé à joints. On recommande d'appliquer cette couche dans les pièces où les conditions d'éclairage sont critiques.

Application d'une texture

On peut aussi employer le composé Rapid Coat® pour créer un fini texturé sur les murs et les plafonds. Pour obtenir de meilleurs résultats, il est préférable d'appliquer une couche d'apprêt de bonne qualité pour panneaux de gypse selon les instructions du fabricant, avant de créer l'effet texturé. On peut alors appliquer le composé Rapid Coat® (jusqu'à 6 mm (1/4 po) d'épaisseur) sur la surface recouverte de l'apprêt séché au moyen d'un rouleau, d'une éponge, d'une brosse ou d'une truelle pour obtenir l'effet désiré.

Nettoyage

Le composé Rapid Coat® se nettoie facilement à l'eau chaude. Bien assécher les outils pour prévenir la formation de rouille.

Ponçage

Il n'est pas nécessaire de poncer entre les couches sauf si la surface est rugueuse. Un léger ponçage, après la deuxième étape, est recommandé dans les 48 heures (on suggère l'emploi de papier à sabler de calibre 180 ou d'un treillis de ponçage 220).

Peinture et papier peint

Pour obtenir de meilleurs résultats, appliquer un apprêt de bonne qualité pour panneaux de gypse conformément aux instructions du fabricant, avant de peindre les panneaux ou d'y poser du papier peint.

Mise en garde et mesures de sécurité

1. Garder à l'abri du gel et des températures élevées. Ne pas exposer directement à la lumière du soleil.
2. Maintenir la température minimale des lieux de travail à 13ºC (55ºF).
3. Ne pas mélanger à d'autres produits ou matériaux (tels qu'un enduit à durcissement rapide ou du plâtre de Paris).
4. En cas de séparation, mélanger de nouveau à fond en prenant soin de ne pas entraîner la formation de bulles d'air.
5. Si le produit doit être dilué, comme dans le cas d'un applicateur automatique, on peut ajouter de l'eau en petite quantité d'environ 100 ml (4 oz). S'il était trop dilué, le produit pourrait craqueler, avoir plus tendance à se contracter ou produire d'autres résultats fâcheux.
6. Laisser sécher suffisamment entre chaque couche.
7. Garder le contenant fermé hermétiquement entre chaque utilisation.
8. Porter des lunettes de protection en tout temps.
9. Porter un masque respiratoire approuvé par la NIOSH lors du sablage ou de toute activité produisant de la poussière pour se protéger d'une surexpositon potentielle à la poussière. Une ventilation aspirante peut aussi être requise lorsqu'une ventilation adéquate des lieux n'est pas assurée.

Remarque : Des fiches signalétiques sont disponibles sur demande pour tous les produits de Lafarge Gypsum.

Normes et références

Le Rapid Coat® de Lafarge est fabriqué conformément à la norme C 475 de l'ASTM. Se reporter également aux spécifications énoncées aux normes GA-214 et GA-216 de la «Gypsum Association» qui fournissent des procédures d'application détaillées.

Information technique

1-800-663-6781

Nom du projet : _____

Entrepreneur : _____

Date : _____

LAFARGE GYPSUM

Une division de Lafarge Corporation

5560, Explorer Drive
Bureau 200
Mississauga, Ontario
L4W 5M3

Téléphone (866) 649-7786
Télécopieur (866) 349-7786

6/01